



**CONSULTORÍA DE INGENIERÍA & RECLUTAMIENTO
PARA PLANTAS INDUSTRIALES A NIVEL MUNDIAL**

CONSULTORÍA DE INGENIERÍA & RECLUTAMIENTO PARA PLANTAS INDUSTRIALES A NIVEL MUNDIAL

ROC Industrial es una empresa de consultoría técnica y reclutamiento en petróleo, gas, energía y energías alternativas. Colaborando con clientes conocidos mundialmente, expatriando y movilizándolo personal a diferentes plantas de energía en numerosos países del mundo.

Iniciamos actividades en 2013 como una empresa dinámica y flexible, evolucionando en el mercado global con un rápido crecimiento en los últimos años. Trabajando conjuntamente con grandes compañías en el sector energético e ingenieros del más alto nivel de cualificación en muchos países y 4 continentes.

VALORES DE LA EMPRESA

- Elevado conocimiento y experiencia de la industria
- Aplicando las mejores prácticas
- Centrándonos en la sostenibilidad energética
- Expansión internacional



MOVILIDAD INTERNACIONAL

- Establecidos en 21 países y en 4 continentes
- Oficinas en Europa, África, Medio Oriente, Norteamérica y Sudamérica
- Conectados con los socios locales en diversos países

CUMPLIMIENTO Y EJECUCIÓN DE PROYECTOS

Motivados por los requerimientos solicitados por el cliente. Buscando los ingenieros y supervisores del más alto nivel en el sector de la energía y aportando personal en cada disciplina en todas las fases de los proyectos.

Diferentes Tipos De Plantas

Renovables: Solares, Hidroeléctrica, Eólicas, Termoeléctrica, Fotovoltaicas, Tratamiento de Residuos
O&G: Ciclos Combinados de Gas, Almacenamiento GNL, Refinerías

Fases en Proyectos

Ingeniería, Construcción, Comisionado, Operación y Mantenimiento

Disciplinas

Mecánicos, Eléctricos, Instrumentación & Control, Civiles, Seguridad, Planificación, Control de Costes



COLABORACIONES CON CLIENTES



Liderando valores corporativos con el más alto estándar mundial en cada proyecto.

- Tarifas competitivas
- Flexibilidad en términos contractuales
- Ingenieros cualificados del más alto nivel
- Supervisores con dilatada experiencia
- Contrastada experiencia en obras
- Efectivas colaboraciones globales
- Relaciones de larga duración con clientes

CONSULTORÍA & RECLUTAMIENTO

Consultoría

Nuestro equipo de consultoría comprende 90 supervisores e ingenieros de más de 30 nacionalidades. Nuestros clientes se benefician de expertos de confianza y con contrastada experiencia y compromiso.

- Expertos en dirección de plantas de energía
- Equipo multilingüe, multinacional y altamente cualificado
- Perfiles cualificados dentro de un amplio espectro de perfiles técnicos
- Expatriación mundial cumpliendo los plazos del cliente

Reclutamiento

Nuestros reclutadores poseen contrastada experiencia en ingeniería con excelentes contactos en el marco industrial. Así como búsqueda y localización de personal para cubrir posiciones en plantas industriales.

- Movilizando a los mejores ingenieros en los roles específicos requeridos
- Profesionales con la más alta cualificación y experiencia
- Surtiendo de personal y cubriendo los roles con celeridad y eficacia
- Cubriendo las necesidades a corto y largo plazo

Servicio de Recolocación y Movilización

Con 10 años de experiencia en cubrir posiciones en proyectos internacionales, ofreciendo apoyo conforme a los requisitos de cada país.

- Inmigración & visas de trabajo
- Contratos laborales
- Nóminas y fiscalidad internacional
- Vuelos, alojamiento y transporte



PLANTAS DE ENERGÍA A NIVEL MUNDIAL

Nuestro portfolio incluye plantas pioneras en la industria. Hemos colaborado en la puesta en marcha y operación de la planta termosolar más grande del mundo de tecnología de sales molten.

Estamos orgullosos de apoyar la “energía verde” y proyectos de optimización en la producción de fuel y biomásas con materiales reciclados, produciendo energía para millones de hogares.

Proporcionando valor añadido tanto en la refinería de azúcar más grande de África o supervisando la construcción de una planta de tratamiento de residuos con presupuesto de €400 millones en Escocia.

Alcanzamos los objetivos marcados por los clientes en los proyectos, cambiando así la vida de numerosas personas en el mundo.



CONSULTORÍA DE ROC INDUSTRIAL OIL & GAS Y ENERGÍA RENOVABLES EN PLANTAS INDUSTRIALES

Termosolar	6
Eólico	12
Biomasa	13
Tratamiento de Residuos	15
Geotermal	16
Ciclo Combinado	17
Cogeneración	21
Regasificación	22
Refinería de Azúcar	24



TERMOSOLAR

LA MAYOR TERMOSOLAR DEL MUNDO - MARRUECOS

Planta Termosolar de Noor I, II & III, Ouarzazate

Localizada en una de las regiones con mayor cantidad de luz del sol del globo con 2,635 kWh/m²/año, las tres plantas termosolares se encuentran equipadas con un sistema de almacenamiento termal que produce electricidad en ausencia de radiación solar. Debido a la gran demanda de energía de Marruecos en el atardecer, la integración de estas plantas termosolares en el sistema marroquí de energía asegura una óptima eficiencia. En total, el complejo se encargará de producir suficiente energía solar para proporcionar energía para 400.000 hogares y ahorrar emisiones de 470,000 toneladas métricas de CO₂. ROC Industrial proporcionó supervisores en numerosas disciplinas y asegura hasta estos días la Operación de la planta automáticamente.

Lugar: Ouarzazate, Marruecos

Cliente: SENER para ACWA POWER

Capacidad de Producción Total: 510 MW

Planta de Cilindros parabólicos Noor Ouarzazate I - Marruecos

Capacidad de Producción: 160 MW de energía | 3.5 horas de almacenamiento térmico

Número de SCA/bucles: 1,600/400

Tecnología: SENERtrough® colectores

Abastecimiento de Energía Solar: 115,000 hogares por año

Ahorro de Emisiones CO₂: 120,000 toneladas métricas por año

Consultoría ROC Industrial: Supervisores Mecánicos | Supervisores de Control

Fase de Proyecto: Comisionado | Operación & Mantenimiento

Planta de Cilindros Parabólicos Noor Ouarzazate II – Marruecos

Capacidad de Producción: 200 MW de energía | 6 horas de almacenamiento térmico

Número de Bucles: 425

Tecnología: De cilindros parabólicos - SENERTrough®-2

Tecnología: Tecnología de sales molten

Abastecimiento de Energía Solar: 165,000 hogares por año

Ahorro de Emisiones CO₂: 170,000 toneladas métricas por año

Consultoría ROC Industrial: Supervisores de Control

Fase de Proyecto: Comisionado | Operación & Mantenimiento





Recibidor de la Planta Noor Ouarzazate III – Marruecos

Capacidad de Producción: 150 MW de energía | 7.5 horas de almacenamiento térmico

Tecnología: Recibidor solar con heliostatos con tecnología de SENER

Abastecimiento de Energía Solar: 120,000 hogares por año

Ahorro de Emisiones CO2: 130,000 toneladas métricas por año

Consultoría ROC Industrial: Supervisores de Control

Fase de Proyecto: Comisionado | Operación & Mantenimiento



TERMOSOLAR

TECNOLOGÍA TERMOSOLAR PIONERA – CHILE

Proyecto Termosolar en Cerro Dominador

Especialistas en diferentes disciplinas con la participación en un proyecto pionero en Chile. Localizado en la región que beneficiará uno de los lugares en el mundo con mayor radiación solar, siendo la primera planta de su clase en Latino América. Construcción de planta termosolar que unirá 100 MW de una planta ya en operación y la primera planta de energía renovable combinando ambas tecnologías y salvando más de 400,000 toneladas de emisiones de CO2 por año.

Lugar: Atacama, Chile

Cliente: Acciona para EIG Global Energy Partners

Capacidad de Producción: 110 MW

Capacidad de Almacenamiento: 17.5 horas

Tecnología: Sistema de almacenamiento de sales molten

Consultaría ROC Industrial: Supervisor Eléctrico | Supervisor de Turbina | Supervisor de Sistema de Control | Supervisor de Seguridad y Salud | Supervisor Mecánico | Supervisores de Campo Solar | Supervisores de Tubería | Supervisores de Instrumentación

Fase de Proyecto: Construcción | Comisionado | Operación & Mantenimiento





Planta Termosolar de Kathu – Sudáfrica

Nuestros supervisores jugaron roles cruciales en varios proyectos y diferentes fases de las plantas de concentración de energía solar, las cuales producirán electricidad para 150,000 hogares y se espera evitar seis millones de toneladas de emisiones de CO2 en el transcurso de 20 años.

Lugar: Cabo del Norte, Sudáfrica

Cliente: SENER & Acciona para Engie & Kathu Solar Park

Capacidad de Producción: 100 MW | 4.5 horas de almacenamiento térmico | Producción estimada de 500 GWh por año

Tecnología: Tecnología parabólica de colectores | Almacenamiento de sistemas termales con sales molten

Consultoría ROC Industrial: Supervisores de Operación | Responsable de Operación | Supervisor de Sistemas de Control

Fase de Proyecto: Pre-Comisionado | Puesta en Marcha | Operación & Mantenimiento



Planta Termosolar de Kathu - Sudáfrica

Operadores de sala de control para asegurar el funcionamiento de la planta termosolar que usa la más innovadora tecnología de almacenamiento de sales molten para proveer de electricidad a 150,000 hogares y ahorrando 95,000 toneladas de emisiones de CO2 al año.

Lugar: Ciudad del Cabo, Sudáfrica

Cliente: SENER & Acciona for Kathu Solar Park

Capacidad de Producción: 100 MW

Capacidad de Almacenamiento Termal: 1,550 MW | 4.5 horas

Tecnología: 250 bucles usando SENERtrough®-2 parabolic troughs | Sistema de almacenamiento de sales molten

Consultoría ROC Industrial: Operadores de Sala de Control

Fase de Proyecto: Operación & Mantenimiento



TERMOSOLAR

Planta Termosolar de Tecnología Parabólica de Ilanga I - Sudáfrica

Ingenieros con la más alta cualificación fueron contratados para operar la sala de control de la planta termosolar que usa la tecnología de sales molten para producir electricidad para 86.000 hogares y ahorrar 90.000 de emisiones de CO2 toneladas por año.

Lugar: Upington, Sudáfrica

Ciente: SENER & COBRA para KAROSHOEK SOLAR ONE Ltd

Capacidad de Producción: 100 MWe

Capacidad Termal de Almacenamiento: 1,250 MWht | 5 horas

Tecnología: 266 bucles usando SENERtrough® con cilindros parabólicos y sistemas de almacenamiento de sales molten

Consultoría ROC Industrial: Operadores de Sala de Control

Fase en Proyecto: Operación & Mantenimiento





Planta Termosolar de Shagaya 50 MW - Kuwait

Una de las plantas termosolares con sistemas de almacenamiento más grande del mundo y la primera de su clase en Kuwait. Aumentando producción en las fases de Operación y Mantenimiento. ROC Industrial surtirá a la planta de operadores de sala de control.

Lugar: Termosolar de Shagaya, Kuwait

Presupuesto en el Proyecto: 362 millones de EUR

Cliente: TSK para Kuwait Institute for Scientific Research (KISR)

Capacidad de Producción: 60 MW (50 MW planta termo solar & 10 MW planta fotovoltaica)

Capacidad de Almacenamiento: 9 horas usando sales molten

Tecnología: TSK colectores de cilindros parabólicos

Consultoría ROC Industrial: Operadores de Sala de Control

Fase de Proyecto: Operación & Mantenimiento



Planta Termosolar de Ashalim - Israel

Planta termosolar en el desierto del Negev convirtiéndose en la planta de energía renovable más grande de Israel. Usando el mayor almacenamiento de sistemas sales molten del mundo y surtiendo a 60.000 hogares y ahorrando 245.000 toneladas de emisiones CO2 por año. ROC Industrial aportó experimentados Operadores de Sala de Control para la fase de Operación y Mantenimiento.

Lugar: Ashalim, Israel

Cliente: TSK para Negev Energy

Capacidad de Producción: 121 MW

Tecnología: De Cilindros Parabólicos | Sistema de almacenamiento de sales molten

Capacidad de Almacenamiento: 11 horas

Consultoría ROC Industrial: Operadores de Sala de Control

Fase de Proyecto: Operación & Mantenimiento



EÓLICO

EXPERTISE EN PROYECTOS EÓLICOS - NORTE & SUDAMÉRICA

6 Parques Eólicos

Aportando nuestro conocimiento en la construcción de proyecto eólico tanto on-shore como off-shore en Estados Unidos y Latinoamérica. ROC Industrial supervisó y supervisa tanto la instalación de turbinas, como la construcción de proyectos eólicos cumpliendo con las medidas de seguridad y salud contempladas en cada país y cumpliendo los plazos establecidos por el cliente.

Lugar: USA | Chile | México | Puerto Rico

Clientes: Siemens-Gamesa & Vestas

Número de Turbinas: Aproximadamente 200

Capacidad de Producción Total: Más de 1,000 MW

Consultoría ROC Industrial: Supervisores de Seguridad y Salud | Control Documental | Supervisores de Turbinas Eólicas

Fase de Proyecto: Construcción



BIOMASA

PUESTA EN MARCHA DE PLANTA BIOMASA - BÉLGICA

Planta de Biomasa de Gante

Los consultores de ROC Industrial fueron de crucial importancia en la calidad de la construcción tanto en disciplinas de Instrumentación, Seguridad y salud como en la Puesta en Marcha de las turbinas de la nueva planta con potencia de 19.9 MW de generación de electricidad y vapor y sirviendo a la planta adyacente. La eficiencia de la planta de Biomasa fue designada para ser alimentada por material reciclado y madera.

Lugar: Gante, Bélgica

Presupuesto del Proyecto: 86 millones de euros

Ciente: Elecnor para Gentse Warmte Centrale nv (GWC)

Capacidad de Producción: 19.9 MW

Consultoría ROC Industrial: Manager de Seguridad | Supervisor de Instrumentación | Supervisor de Turbinas

Fase de Proyecto: Puesta en Marcha



BIOMASA



Planta de Biomasa de Cubillos de Sil - España

ROC Industrial proporcionó supervisores Civiles y Mecánicos de alta calidad durante la construcción de la planta de biomasa, la cual genera energía limpia para 50.000 hogares.

Lugar: Ponferrada, España

Presupuesto del Proyecto: 101.453 millones de euros

Cliente: ACCIONA para Forestalia Renovables

Capacidad de Producción: 49.9 MW

Generación: 290 GWh por año y aproximadamente 280,000 toneladas de biomasa vegetal

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Calidad (Civil & Mecánica)

Fase de Proyecto: Construcción



Planta de Biomasa de Curtis en Teixeira - España

Participamos con orgullo en una de las más importantes plantas de energía renovable y en el mayor proyecto de biomasa forestal en la península Ibérica y Sureste de Europa. Con capacidad para tratar 500.000 toneladas de biomasa forestal (utilizando astillas y desechos de madera de eucalipto) la planta proporciona suficiente energía para una población de más de 250.000 personas.

Lugar: La Coruña, Galicia, España

Inversión de Proyecto: 135 millones de euros

Cliente: ACCIONA

Capacidad de Producción: 50MW

Generación: 324 GWh por año

Tecnología: La última de las tecnologías en la generación de tecnología de una biomasa | Tecnología de refrigeración en seco para minimizar el gasto de consumo de agua sin vertido de aguas residuales

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Calidad (Civil & Mecánico)

Fase de Proyecto: Construcción



TRATAMIENTO DE RESIDUOS

TRATAMIENTO DE RESIDUOS DE MÁXIMA EFICIENCIA - ESCOCIA

Proyecto de Energía Ness Energy

Colaborando en un proyecto de 400 millones de euros, ROC Industrial fue contratada para supervisar la disciplina eléctrica, las prácticas de seguridad y salud la composición química de los fluidos durante la Construcción y Puesta en Marcha de la planta. En conformidad con los máximos y estrictos estándares europeos y la alta tecnología de la planta para tratar 150.000 toneladas de residuos sólidos no reciclable por año en un ambiente limpio y sostenible.

Lugar: Aberdeen, Escocia

Presupuesto del Proyecto: 400 millones de euros

Cliente: Acciona para Aberdeen City Council

Capacidad de Producción: 14 MW

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Seguridad y Salud | Supervisor Eléctrico | Supervisor de Comisionado Químico

Fase de Proyecto: Construcción | Puesta en Marcha



GEOTERMAL

Planta Geotermal de Los Azufres III - México

Colaborando con TSK con Supervisor de Control para la Puesta en Servicio de la segunda planta geotermal más grande de México y una de lo más grandes del mundo. Diseñada para capturar el vapor de la geotermal de Los Azufres, la planta usa la extracción de los pozos cavados con una profundidad de 2.5 km.

Lugar: Michoacán, México

Cliente: TSK para Comisión Federal (CFE)

Capacidad de Producción: 25 MW

Generación Media Anual: 200 GWh por año

Tecnología: Turbinero de Vapor Fuji Electric

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Control

Fase de Proyecto: Puesta en Marcha



CICLO COMBINADO

PROYECTOS ENERGÍA VERDE - ALEMANIA

Ciclo Combinado

Colaborando con Supervisores de Calidad en la etapa de construcción y durante el comisionado con Supervisores Eléctricos, de turbinas de gas y Supervisores de Seguridad y Salud, que fue diseñada para reducir y, eventualmente eliminar, el consumo de carbón.

Lugar: Scholven/Gelsenkirchen, Alemania

Cliente: SENER para UNIPER

Capacidad de Producción: 400MW

Equipo: 2 turbinas de gas SIEMENS STG-800 & y generadores | 2 calderas de recuperación generadores (HRSGs) | turbina de vapor & generador | caldera direct-fired

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Seguridad y Salud | Superviso de Control de Calidad | Supervisor de Turbina | Supervisor Eléctrico

Fase de Proyecto: Construcción | Comisionado | Puesta en Marcha



CICLO COMBINADO



Ciclo Combinado de Azito - Costa de Marfil

Aumento de la producción de energía en 253 MW en el actual ciclo combinado pasando a generar un total de 700 MW. ROC Industrial colaboró con la supervisión mecánica y de turbina.

Lugar: Abidján, Costa de Marfil

Cliente: Cobra para Azito Energie

Ampliación de Energía: 253 MW

Energía Total: 700 MW

Equipo: 1 turbina de gas | 1 turbina de vapor de doble presión | 1 condensador refrigerado | 1 caldera de recuperación

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Turbina | Supervisores Mecánicos

Fase de Proyecto: Construcción | Pre-Comisionado



Ciclo Combinado de Cerro Dragón - Argentina

Un equipo multidisciplinar colaboró en el Comisionado de la planta, con la conversión de la planta de Cerro Dragón de gas natural a un ciclo combinado de 160 MW.

Lugar: Comodoro-Rivadavia, Argentina

Cliente: SENER para PAN AMERICAN ENERGY

Capacidad de Producción: 160 MW

Equipo: Configuración 2x1 | isla de potencia de 2 turbinas de gas dual fuel | 2 calderas de recuperación con presión dual | turbina de vapor | condensador de refrigeración en seco con sistema de refrigeración

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Eléctrico | Supervisor de Control | Supervisor Mecánico | Operador de Sala de Control

Fase de Proyecto: Comisionado



Termoeléctrica y Ciclo Combinado - Bolivia

Nuestro equipo de Supervisores se envolvió en la fase de Comisionado del proyecto de la termoeléctrica más grande de Bolivia (dividida en 3 plantas). El proyecto incluye la ampliación de la planta preexistente para completar 11 ciclos combinado con una generación final de energía de 1.485 MW y obtener energía de una manera ecológica.

Lugar: Tarija, Bolivia

Cliente: TSK para ENDE ANDEAN

Capacidad de Producción Actual: SUR 295 MW + 80 MW ciclo cerrado

Capacidad de Producción Final: 1,485 MW

Tecnología: 2x Ciclos Combinados STG-800 GT

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Seguridad y Salud | Supervisores Mecánicos | Operadores de Sala de Control

Fase de Proyecto: Comisionado



Planta de Ciclo Combinado de Warnes - Bolivia

Nuestro equipo de Supervisores comisionó la termoeléctrica de ciclo combinado que tiene el propósito de incrementar la energía eléctrica del sistema Nacional de Interconexión y generar un excedente para la exportación a través de implementar y mejorar los ciclos combinados ya existentes y con ampliación de la planta.

Lugar: Santa Cruz, Bolivia

Cliente: TSK para ENDE ANDEAN

Capacidad de Producción: 298 MW + Ciclo Cerrado 82 MW

Tecnología: 2x (2x1) Vapor STG-800 GT

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Seguridad y Salud | Supervisores Mecánicos | Operadores de Sala de Control

Fase de Proyecto: Comisionado



CICLO COMBINADO



Planta de Ciclo Combinado Kekeli - Togo

Supervisión química para asegurar la correcta composición de fluidos en el primer ciclo combinado construido en Togo. La planta tendrá una crucial importancia, surtiendo a la población del 40% de la electricidad demandada por el país.

Lugar: Lomé, Togo

Ciente: TSK para ERANOVE

Capacidad de Producción: 65 MW

Tecnología: 1x Siemens SGT-800

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Químico

Fase de Proyecto: Construcción | Comisionado



Central Flexible de Gas de ATINKOU - Costa de Marfil

ROC Industrial se encargó de la supervisión de trabajos civiles y mecánicos de alta calidad y supervisión de la turbina durante la construcción y comisionado de la planta de ciclo combinado. Siendo la mayor planta de ciclo combinado en Costa de Marfil y el oeste de África, la planta produce suficiente energía para abastecer a 1 millón de hogares.

Lugar: Jacqueville, Costa de Marfil

Presupuesto del Proyecto: 250 millones de euros

Ciente: TSK para ERANOVE

Capacidad de Producción: 420 MW | 2,875 GWh al año

Tecnología: Turbina de gas tecnología SIEMENS SGT5-4000F | Caldera recuperadora | SIEMENS SST-3000 turbina de vapor

Consultoría ROC Industrial: Topografía Civil de Terreno | Supervisores Mecánicos | Supervisores de Calidad | Supervisores de Turbina de Gas

Fase de Proyecto: Construcción | Comisionado



COGENERACIÓN

Planta de Cogeneración de JAMALCO - Jamaica

Colaborando con la supervisión técnica y dirección de calidad, nuestro equipo de consultores jugó un rol decisivo en la fase de Comisionado de la planta de cogeneración.

Lugar: Clarendon, Jamaica

Cliente: TSK para NFE South Power Holdings Limited

Capacidad de Producción: 100 MW | 140 ton/h vapor

Tecnología: 2 x SGT-800 | 2 x HRSG

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Mecánico | Supervisor de Instrumentación | Supervisor Eléctrico | Supervisor de Control | Supervisor de Seguridad y Salud | Director de Comisionado

Fase de Proyecto: Comisionado



REGASIFICACIÓN



Planta de Regasificación de Gas Licuado de Zeebrugge - Bélgica

Uno de nuestros supervisores de sistemas colaboró durante la fase de Comisionado cuyo contrato se extendió al año de Garantía. El proyecto comprendió la instalación del equipo del segundo embarcadero para la planta de Gas Licuado de Fluxys y su conexión con la terminal existente de carga y descarga.

Lugar: Zeebrugge, Bélgica

Cliente: SENER para Fluxys LNGC

Capacidad de Almacenaje Gas Licuado: hasta 217,000 m³

Capacidad Circulante de Fluido: 14,000 m³/h para grandes barcos | 1,500 m³/h para pequeños barcos

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Sistemas

Fase de Proyecto: Comisionado (incluyendo el año de Garantía)



Planta de Regasificación de Gas Licuado de Dunkerque - Francia

Nuestro Supervisor Mecánico tuvo un rol crucial para la descarga y almacenaje de gas licuado de la planta de regasificación. Tras el Comisionado se amplió su contrato por el período de garantías para asegurar la fiabilidad de la planta.

Lugar: Dunkerque, Francia

Cliente: SENER para Dunkerque GNL

Capacidad de Almacenaje de Gas Licuado: hasta 267.000 m³

Capacidad Circulante de Fluido: 14,000 m³/h

Capacidad de Producción de Gas Natural: 13 BCMA (Billones de Metros Cúbicos por Año)

Capacidad Nominal: 13 BCMA / 1.9 M m³/h

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Mecánico

Fase de Proyecto: Comisionado (incluyendo el año de Garantía)





Planta de Almacenaje de Etileno Terminal de Kem One - Francia

ROC Industrial colaboró en el proyecto con Supervisor Mecánico de Procesos y Supervisor Mecánico en la instalación de regasificación de la terminal. El objetivo del proyecto era recepcionar y descargar etileno procedente de proveedores externos y su transporte para el almacenaje en tanques criogénicos con capacidad de 30,000 m3 para procesarlo y poder vaporizarlo para uso en la planta química.

Lugar: Fos-sur-Mer, Marsella, Francia

Cliente: SENER para Kem One

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Mecánico de Equipos | Supervisor Mecánico de Procesos

Fase de Proyecto: Comisionado



Terminal Gate de Regasificación - Holanda

Tras la construcción de la planta en 2011, nuestro cliente SENER fue contratado para proveer los servicios de ingeniería, dirección de construcción y llave en mano para la mejor eficiencia de la operación y mantenimiento, y asegurar que la operación no se detenga en la siguiente década. ROC Industrial colaboró para asistir en la fase de comisionado de este proyecto.

Lugar: Rotterdam, Holanda

Cliente: SENER

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Mecánico | Supervisor de Seguridad y Salud

Fase de Proyecto: Comisionado



PLANTA DE REFINO DE AZÚCAR

MAYOR INVERSIÓN EN PLANTA DE REFINADO DE AZÚCAR EN ÁFRICA - TANZANIA

Planta de Refinado de Azúcar Kilombero

La expansión de este proyecto recibió la mayor inversión hecha por la empresa British Sugar en toda África. ROC industrial participó en la fase de construcción proporcionando supervisores civiles para asegurar la entrega del proyecto a tiempo.

Lugar: Kilombero, Tanzania

Presupuesto del Proyecto: 238.5 millones de dólares

Ciente: TSK para Illovo Sugar Company (British Sugar – ABF)

Producción de Azúcar: Incremento de un 113% la producción anual

Consultoría ROC Industrial: Supervisor Civil I
Manager de Administración de Obra

Fase de Proyecto: Construcción



Refinería de Azúcar Durrah - Arabia Saudita

Cuando a nuestro cliente TSK se le requirió el comisionado de la planta de refinería de azúcar y la llave en mano en el puerto industrial King Fahd, ROC industrial fue contratado para proveer Supervisores de Tubería y Supervisores Químicos durante la construcción y el comisionado del proyecto.

Lugar: Yanbu, Arabia Saudita

Presupuesto en Proyecto: 200 millones de dólares

Cliente: TSK para Durrah Advanced Development Company

Capacidad de Producción: 1500 tph

Consultoría ROC Industrial: Supervisor de Tubería | Supervisor Químico

Fase de Proyecto: Construcción | Pre-Comisionado



CONTÁCTA

Para preguntas, solicitudes e información,
remítenos un email a info@roc-industrial.com





ROC
industrial



